

WLF700 Sistema Filtrante WLF-700 - Made In Italy



Inquadra il codice QR per visualizzare la

pagina prodotto



è **prodotto in Italia** da Worklinestore. Dotato di quattro rotelle, facile da spostare e in orizzontale sfruttandolo come tavolo di appoggio per i lavori. Dotato di grande potenza di aspirazione.

Questo sistema contiene tutto il necessario per garantire una filtrazione completa e professionale dei fumi di lavorazione alla pari dei modelli più grandi e di altri concorrenti. Include anche il filtro HEPA H14 (High Efficiency Particulate Air Filter).

Principali caratteristiche

La tecnologia utilizzata, combina - in un'unità centralizzata - la prefiltrazione di medie in fibra di vetro e poliestere di classe di G2 e G3 (EN779) che garantiscono un'arrestanza media dall'80 al 90%, con la capacità assorbiodori dei carboni attivi per l'abbattimento di COV e acetoni.

L'ultimo stadio è costituito da una cella con pannelli in microfibra di classe F9 (opzionale), con efficienza frazionaria media

a 0,4 µm EN779 superiore al 95% oppure di classe H14 con efficienza M.P.P.S. EN1822-1 del 99,995%, consentendo la reimmissione in aria, previa verifica del rispetto delle normative vigenti.

WL-F700 consente una potenza motore di 0,55 kW e una portata media d'aria 400 m³/h con filtro F9 a regime.

- **Soluzione Modulare e Ampliabile e nel tempo e in base a specifiche esigenze**

Si possono cambiare i diversi stadi filtranti per venire incontro alle reali esigenze della singola applicazione,

- **Facilità nel cambio dei filtri**

Il cambio dei filtri è molto facile, non richiede conoscenze tecniche, nel manuale a corredo tutte le indicazioni.

- **Tutti i ricambi sono pronti all'uso.**

Principali applicazioni

- Incisione e Taglio Laser
- Stampanti uv (consigliamo di aggiungere almeno un modulo di carboni attivi da 5 o 10 litri)
- Saldatura
- Limatura, Smerigliatura, Saldatura industriale
- Produzione di Componenti/Circuiti Elettronici
- Lavori in presenza di Gas o Vapori
- Produzione di materie plastiche
- Produzione o lavorazione di Vetri Tecnici
- Lavorazioni Tessili

Il Filtro WLF-700 è composto da 5 stadi filtranti ben distinti per garantire una completa filtrazione dei fumi prodotti e l'eliminazione degli odori.

1. Prefiltro in Fibra Sintetica (WLX2) - Spessore 100mm

Prima Barriera di Filtrazione, studiato per bloccare residui di taglio importanti e polveri che possono danneggiare i filtri successivi.

Categoria G3 secondo EN779- ISO16890 che classifica i filtri per l'aria sulla base della loro capacità di trattenere il particolato aereo disperso (PM10, PM2,5 e PM1) essa sostituisce la precedente ed obsoleta normativa EN779:2012.

2. Filtro secondario in Fibra vetro e telaio metallico (WLX1) - Spessore 50mm

Categoria G4 secondo EN779- ISO16890

3. Carbone attivo BAC (2 celle da 10kg) (WLX4)

Il Carbone attivo è un materiale contenente principalmente carbonio amorgo e avete una struttura altamente porosa.

Grazie alla sua elevata porosità, il carbone attivo è in grado di trattenere al suo interno molte molecole di altre sostanze.

BAC (Bead Activated Carbon) è una delle varianti del Carbone attivo, che si differenzia per le sue maggiori proprietà di filtraggio.

4. Post Filtro a carbone attivo spessore 23 mm (WLX3)

Categoria G3 secondo EN779- ISO16890

5. Filtro HEPA H14 (WLX7)

Con il termine **filtro HEPA** (dall'inglese *High Efficiency Particulate Air filter*) si indica un particolare sistema di filtrazione ad elevata efficienza di fluidi (liquidi o gas).

È composto da foglietti filtranti di microfibre (generalmente in borosilicato) assemblati in più strati, separati da setti in alluminio. I foglietti filtranti in microfibra hanno il compito di bloccare le particelle solide inquinanti (o particolato) presenti nella corrente fluida da trattare. Le particelle solide possono essere infatti nocive per la salute oppure possono pregiudicare la qualità del prodotto finale che si desidera ottenere.

I filtri HEPA fanno parte della categoria dei cosiddetti "filtri assoluti". Il termine "filtro assoluto" è giustificato dal fatto che i filtri HEPA hanno una elevata efficienza di filtrazione. In particolare, i filtri HEPA presentano

un'efficienza di filtrazione compresa tra l'85% (H10) e il 99,995% (H14). Vengono classificati in base all'efficienza di filtrazione delle particelle di $0,3\ \mu\text{m}$, in accordo alle norme UNI EN 1822. Sono infatti raggruppati in 5 classi (da H10 ad H14) con caratteristiche prestazionali crescenti.

Sono collaudati con il metodo della dispersione di un aerosol di diottilftalato (DOP test): l'efficienza calcolata è $> 99,999\%$ con particelle con diametro $0,3\ \mu\text{m}$ (penetrazione $0,001\%$).

La valutazione del mezzo filtrante presenta un indice di minor efficienza o massima penetrazione, per una specifica dimensione delle particelle.

La certificazione della classe si basa sulle prove richieste dalla normativa EN 1822

H14 Efficienza $> 99,995\%$ Penetrazione $\leq 0,005$