

Termopressa automatica professionale

FJXHB1 4050



Questa pressa automatica offre uno spazio particolarmente ampio per il lavoro per un posizionamento confortevole dell'oggetto da trasferire. Con piano di lavoro di 380mm x 380mm e la sua idoneità a tutti i processi di trasferimento a caldo più comuni può essere utilizzato in tutte le tipologie di stampa a caldo. Notare la copertura sulla piastra riscaldante per abbassare il rischio di ustioni in caso di contatto accidentale con essa. La copertura abbassa la temperatura esterna di circa 60 °C.

Specifiche Tecniche:

Area di lavoro	380x380 / 400x500 mm
MAX temperatura	C° 299
Tensione alimentazione	AC 220 V
Frequenza	Hz 50
Potenza Assorbita	W 1500
Peso	60 / 70 kg
Dimensioni macchina	650x440x510 770x440x510 mm

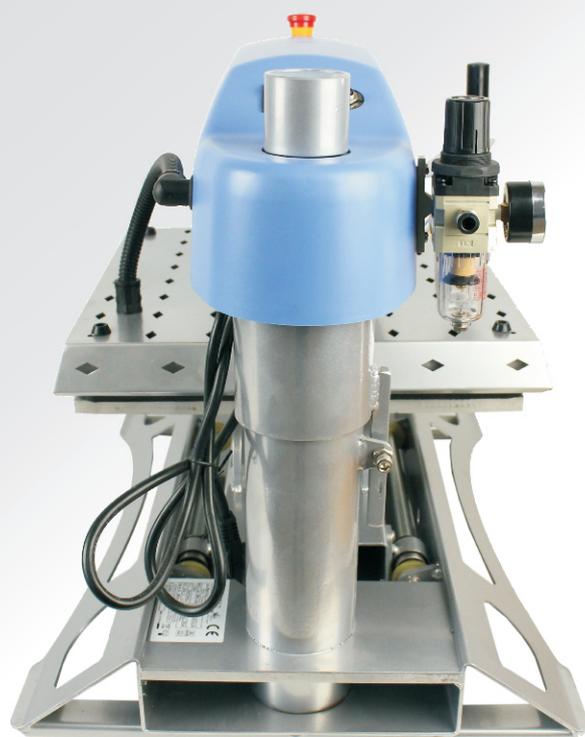
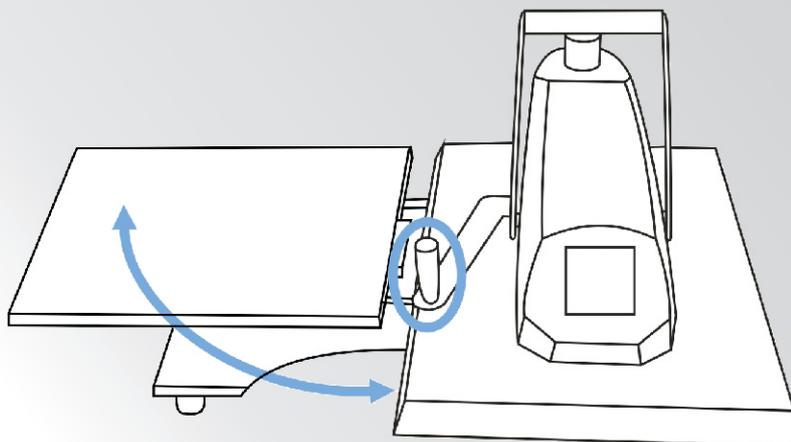
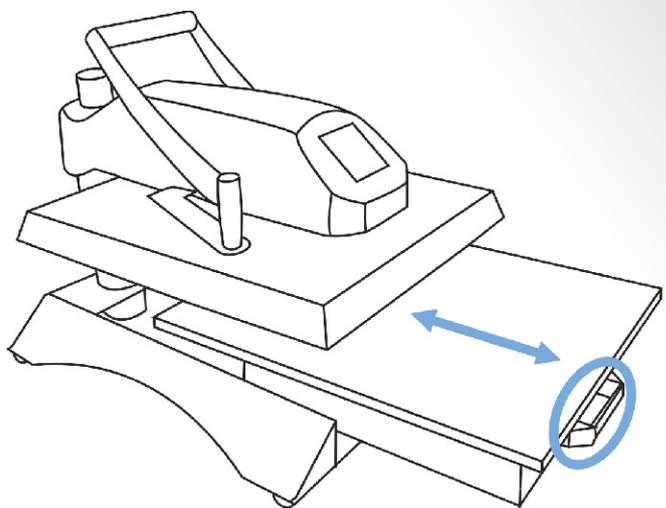


la differenza stà nei particolari, non fermatevi alle apparenze...



Altre informazioni su:

- 1) Apertura girevole e piano inferiore estraibile, assicurano la massima sicurezza all'operatore, le mani lavorano sempre lontano dalla piastra ad alta temperatura, e anche la visibilità del lavoro risulta completamente libera da ostacoli e ombre.
- 2) La pressa è dotata di una protezione in lamiera con ricircolo di aria ambiente, che garantisce, per un eventuale contatto accidentale delle mani, una diminuzione di temperatura almeno di 60 gradi rispetto alla piastra riscaldante(8).
- 3) Sulla pressa sono applicati cartelli di sicurezza e prescrizioni a norma: UNI EN ISO 7010 :2012, inoltre un accurato manuale d'uso di oltre 30 pagine stilato in conformità alla normativa macchine ne illustra il funzionamento e le avvertenze.
- 4) Controller di ultima generazione con display a colori e conta pressate.
- 5) Sempre per il pieno rispetto delle normative vigenti sulle macchine, la pressa è dotata di un impianto di sicurezza Made in Italy che controlla l'utilizzo simultaneo delle 2 mani a norma DIN EN 574:2008-12 (solo x presse pneumatiche).
- 6) Speciale gomma siliconica ad alte prestazioni e più morbida per meglio assorbire eventuali bottoni o cerniere o cuciture doppie, che potrebbero compromettere una pressione costante sul tessuto da stampare.
- 7) Sotto il piano di stampa, nelle versioni con piano da almeno 40x50 cm, vi sono 4 bulloni a brugola di regolazione, che permettono la correzione di eventuali problemi di disassamento rispetto alla piastra riscaldante superiore
- 8) Entrambe le piastre, sia superiore riscaldata, che inferiore d'appoggio, sono di ottima lega di alluminio pressofusa in stampi di acciaio e rettificate per garantire una superficie perfetta, priva di deformazioni e ritiri che potrebbero compromettere la qualità di stampa.
- 9) Sia durante la produzione, che prima della consegna al cliente utilizzatore, tutte le macchine vengono controllate e tarate con strumenti professionali da laboratorio per assicurarne la corrispondenza del display con la piastra e l'uniformità della temperatura su tutta la superficie.



Distributore / Agente di Zona:

Tutte le immagini contenute in questa scheda sono a scopo dimostrativo, il produttore si riserva il diritto di cambiarle in ogni momento.

WORKLINESTORE SRL

P.IVA 03579420047 - C.F. 03579420047

Via Genova n°9/e Cuneo cap. 12100 (CN) tel.0171.385365 fax 0171385591

www.worklinestore.com info@worklinestore.com