

Macchina laser co2 galvanico professionale

GL300FC

WWW.WORKLINESTORE.COM



- Nuova macchina laser fibra per marcatura metalli. Design moderno e compatto, apertura e chiusura dello sportello automatici e rapidi tramite il sistema di sicurezza a doppio pulsante. Il sistema di illuminazione a led interno offre la possibilità di controllare al meglio la macchina durante la lavorazione attraverso lo schermo protetto.
- Le applicazioni sono illimitate: biglietti da visita, marcatura parti cellulari, penne, codifica bulloneria e lampadine, incisione foto, portachiavi,...

Specifiche Tecniche:

Area di marcatura	300x300 mm
Minimo larghezza incisione	0.2 m/sec
Profondità incisione	0-3 mm
Potenza tubo laser	80 watt
Velocità di taglio	3000 mm/sec
Accuratezza	±0.01 mm
Dimensioni macchina	930x1830x800 mm

CORREDO MACCHINA

- Manuale d'uso e di istruzione in italiano o altre lingue a richiesta, Corso di sicurezza, uso e manutenzione ;
- set chiavi di servizio (sicurezza e accensione);
- chiavetta usb con documentazione e software; interfaccia software " EzCad2";
- Raffreddatore a liquido chiller CW-5000



CARATTERISTICHE MACCHINA



Il raggio laser è direzionato da un sistema a due specchi che ruotano rapidamente (tecnica galvo) all'interno della testa sopra la lente. Ciò permette un'elevata velocità di marcatura, molto più veloce rispetto ai tradizionali plotter laser.

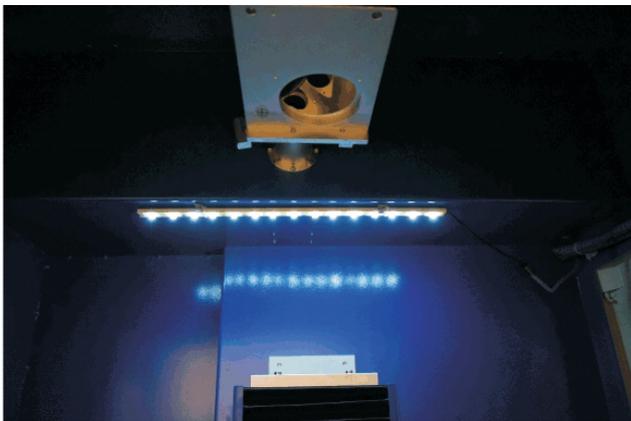
Inoltre un puntatore laser rosso permette la rapida messa a fuoco sull'oggetto da lavorare e mostra una veloce anteprima della marcatura da effettuare

Sportelli ad angolo apribili per inserire superfici molto più grandi del piano di lavoro interno



Piano di lavoro 30 x30 cm collegato direttamente al tubo di aspirazione

Ogni sportello ha una chiave positiva di sicurezza per assicurarsi che durante il lavoro tutti gli sportelli siano chiusi correttamente



L'illuminazione interna è a basso voltaggio tramite led

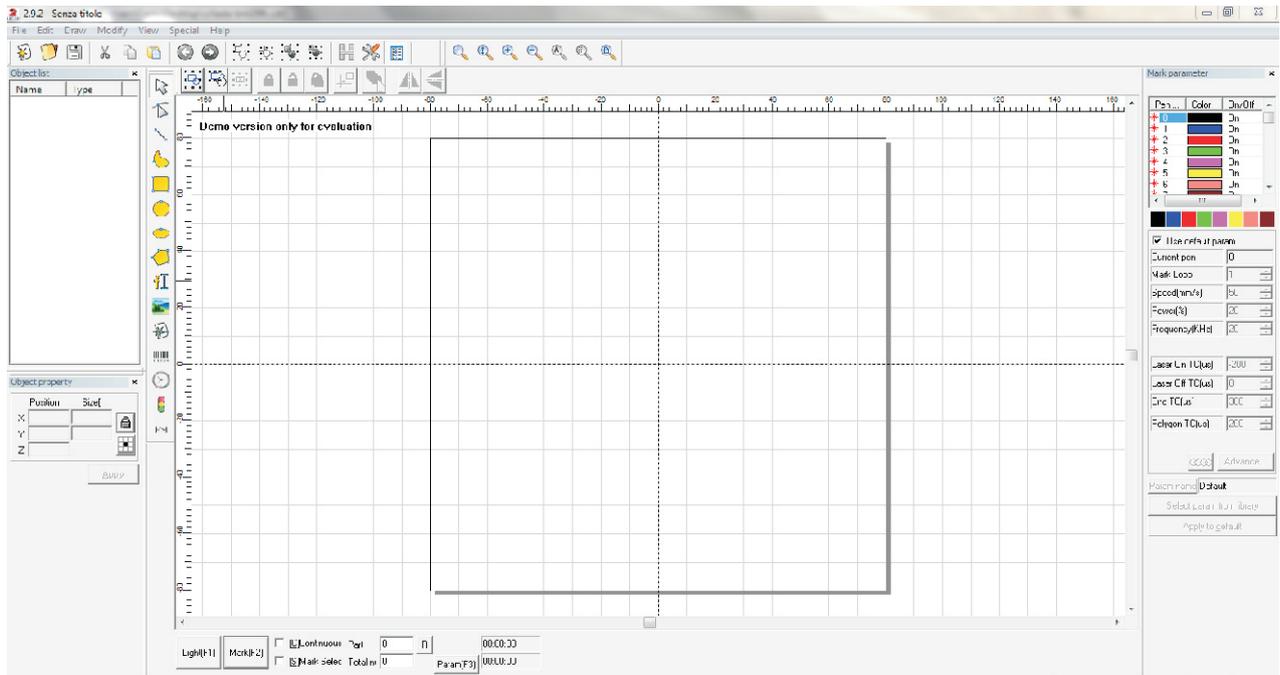


L'accensione e lo spegnimento della macchina possono essere effettuati solamente attraverso un'apposita chiave di sicurezza sul quadro di comando.

Presente un pulsante d'emergenza rosso in caso di necessità di arresto immediato della macchina.



SOFTWARE EZCAD2



Schermata principale software ezcad2

SOFTWARE

Ezcad2 è il programma integrato di interfaccia CAM per il controllo e la gestione del sistema di marcatura laser. è in grado di fornire una valida interfaccia operatore/macchina ricca di funzioni modulabili (di seguito brevemente descritte) di facile uso ed immediata comprensione.

LA PROGRAMMAZIONE

Ezcad2 importando files creati da sistemi CAD generici quali per esempio: CorelDraw™, Photoshop™, Type 3™, Laser Type™, Scanvec™, Cimagrafi™, Flexisign™, AutoCAD™, etc e/o creandone al suo interno; solo come testo alfanumerico. Ogni file importato è identificato da **Ezcad2** come oggetto. Ogni oggetto può essere composto da uno o più profili ed ogni profilo può essere modificato e processato singolarmente. Ad ogni profilo può essere attribuito un colore che in seguito chiameremo penna, l'attribuzione di penne diverse consente l'assegnazione di parametri di lavorazione diversi. Il file ed i relativi parametri possono essere eseguiti e/o salvati in file di lavorazione. La programmazione in **Ezcad2** si divide così in quattro fasi: - *importazione*; - *manipolazione*; - *assegnazione parametri*; - *lavorazione*.

IMPORTAZIONE FILE

Ezcad2 consente l'importazione di file di tipo vettoriale e bitmap. Di seguito sono riportate le tabelle dei formati nella loro versione completa. I file vettoriali importabili sono:

- Dxf archi, linee e Layer
- Hp-GI archi e/o linee e penna
- Bmp
- Jpg
- Tif (Tiff)
- Ico

MANIPOLAZIONE OGGETTI

Per rendere i file importati adattabili alla lavorazione **Ezcad2** fornisce una serie di funzioni qui di seguito descritte:

- **Scala**
ridimensiona ogni singolo oggetto per valori assoluti, in percentuale o in modo dinamico con mouse.
- **Ruota**
ruota un oggetto in gradi rispetto ad un baricentro scelto dall'operatore.
- **Sposta**
posiziona un oggetto sul piano di lavoro utilizzando coordinate relative, assolute o in modo dinamico con mouse.
- **Allinea**
consente di allineare verticalmente e orizzontalmente due o più oggetti lungo un unico asse.
- **Cancella**
elimina l'oggetto selezionato.
- **Abilita/disabilita**
Abilita o disabilita gli oggetti da eseguirsi.
- **Dividi/combina**
scompone un unico oggetto in più oggetti e viceversa.
- **Flip X, Flip Y**
crea lo specchio verticale e orizzontale di un oggetto.
- **Copia**
esegue la copia di un oggetto.
- **Duplica**
crea una duplicazione dell'oggetto per numero di righe e colonne.
- **Riempimento**
crea una serie di linee parallele che riempiono profili chiusi.
- **Ottimizzazione**
chiude profili aperti, ordina la sequenza di esecuzione, ottimizza i tempi di esecuzione riducendo gli spostamenti a vuoto, ordina l'esecuzione di profili interni ed esterni.
- **Gestione profili**
consente di selezionare manualmente la sequenza di esecuzione, rovesciare il senso di lavorazione dei profili, aggiungere punti di entrata ed uscita nel taglio di profili.

ASSEGNAZIONE PARAMETRI

L'assegnazione dei parametri avviene tramite l'utilizzo di interfacce grafiche che rendono semplice ed immediato l'utilizzo all'operatore. I principali parametri macchina/laser sui quali l'operatore può intervenire sono: potenza, velocità, Gap,

LAVORAZIONE

Le operazioni contenute nella fase di lavorazione sono:

- Assegnazione programmata della posizione del fuoco per ogni oggetto.
- Contatore pezzi
- Tempi di lavorazione a fine ciclo
- Simulatore di lavorazione con stima tempi

Tutte le immagini contenute in questa scheda sono a scopo dimostrativo, il produttore si riserva il diritto di cambiarle in ogni momento.

WORKLINESTORE SRL

P.IVA 03579420047 - C.F. 03579420047

Via Genova n°9/e Cuneo cap. 12100 (CN) tel.0171.385365 fax 0171385591

www.worklinestore.com info@worklinestore.com